

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2001-195130
(P2001-195130A)

(43) 公開日 平成13年7月19日 (2001.7.19)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マ-ト* (参考)
G 0 5 D 3/00		G 0 5 D 3/00	Q 5 F 0 3 1
G 0 3 F 9/00		G 0 3 F 9/00	H 5 F 0 4 6
H 0 1 L 21/027		H 0 1 L 21/68	F 5 H 3 0 3
21/68		21/30	5 1 5 G

審査請求 未請求 請求項の数21 O L (全 15 頁)

(21) 出願番号 特願2000-2495(P2000-2495)

(22) 出願日 平成12年1月11日 (2000.1.11)

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 浅野 俊哉

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内

(72) 発明者 宇梶 隆夫

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内

(74) 代理人 100086287

弁理士 伊東 哲也 (外1名)

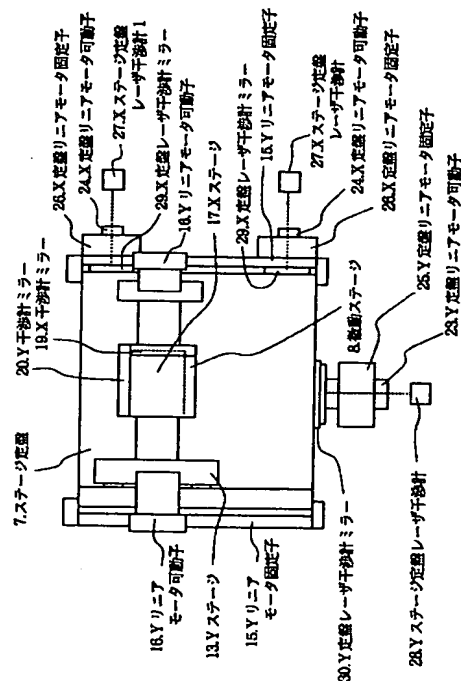
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 位置決め装置、半導体露光装置およびデバイス製造方法

(57) 【要約】

【課題】 駆動反力を床等に及ぼさないステージ装置を構成する。また、第1移動体の可動範囲を所定の値に維持できるようにする。

【解決手段】 基準面に沿って移動自在に支持された第1および第2の移動体13、17、7と、第1および第2移動体間で所定の方向の力を発生させる第1の駆動機構15、16と、第1駆動機構を用いて第1移動体を所望の位置に位置決めすべく制御する第1移動体制御系とを備えた位置決め装置において、前記基準面と第2移動体との間で前記所定方向と同方向の力を発生させる第2の駆動機構23～26と、第2駆動機構を用いて、第1移動体制御系による制御に同期して第2移動体の位置を制御する第2移動体制御系とを設ける。あるいは、第2移動体をその前記基準面に沿った移動範囲内の任意の位置で固定する第2移動体位置固定機構と、第2移動体の前記所定方向の位置を計測する第2移動体位置計測系とを設ける。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基準面に沿って移動自在に支持された第1および第2の移動体と、前記第1および第2移動体間で所定の方向の力を発生させる第1の駆動機構と、前記基準面と第2移動体との間で前記所定方向と同方向の力を発生させる第2の駆動機構と、前記第1駆動機構を用いて前記第1移動体を所望の位置に位置決めすべく制御する第1移動体制御系と、前記第2駆動機構を用いて、前記第1移動体制御系による制御に同期して前記第2移動体の位置を制御する第2移動体制御系とを具備することを特徴とする位置決め装置。

【請求項2】 前記第1移動体の質量を m 、前記第1移動体制御系による制御における目標位置指令値を Y_s 、前記第2移動体の質量を M 、前記第2移動体の位置制御における目標位置指令値を Y_b とすれば、これらの間には次式の関係があることを特徴とする請求項1に記載の位置決め装置。

【数1】

$$Y_b = -m/M \cdot Y_s$$

【請求項3】 前記関係を満足する任意の初期位置に前記第1および第2移動体を移動させる初期位置駆動手段を備え、この手段は、前記初期位置への移動を、前記第2移動体を静止させ、前記第1移動体を移動することにより行うものであることを特徴とする請求項2に記載の位置決め装置。

【請求項4】 前記所定方向における前記第1移動体の位置を計測する第1移動体位置計測系と、前記所定方向における前記第2移動体の位置を計測する第2移動体位置計測系とを備え、前記第1移動体制御系は前記第1移動体位置計測系の計測結果および目標位置指令値に基づいて前記第1駆動機構を駆動制御することにより前記第1移動体の位置制御を行うものであり、前記第2移動体制御系は前記第2移動体位置計測系の計測結果および前記位置指令値に応じた位置指令値に基づいて前記第2駆動機構を駆動制御することにより前記第2移動体の位置制御を行うものであることを特徴とする請求項1～3のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項5】 基準面に沿って移動自在に支持された第1および第2の移動体と、前記第1および第2移動体間で所定の方向の力を発生させる第1の駆動機構と、前記第2移動体をその前記基準面に沿った移動範囲内の任意の位置で固定する第2移動体位置固定機構と、前記第2移動体の前記所定方向の位置を計測する第2移動体位置計測系と、前記第1駆動機構を用いて前記第1移動体を所望の位置に位置決めすべく制御する第1移動体制御系とを具備することを特徴とする位置決め装置。

【請求項6】 前記第2移動体位置固定機構による前記第2移動体の固定を行った状態において、前記第1移動体の質量 m 、前記第1移動体の位置 Y_s 、前記第2移動体の質量 M 、および前記第2移動体の位置 Y_b が次式の

関係を満たすように前記第1移動体を位置決めし、その後、前記第2移動体の固定を解除する初期位置駆動を行う制御手段を備えることを特徴とする請求項5に記載の位置決め装置。

【数2】

$$Y_b = -m/M \cdot Y_s$$

【請求項7】 前記関係が満たされているか否かを判定する判定手段を有することを特徴とする請求項6に記載の位置決め装置。

【請求項8】 前記制御手段は、前記判定手段により前記関係が満たされていないと判断されたときに前記初期位置駆動を再度行うものであることを特徴とする請求項7に記載の位置決め装置。

【請求項9】 前記所定方向における前記第1移動体の位置を計測する第1移動体位置計測系を備え、前記第1移動体制御系は前記第1移動体位置計測系の計測結果および目標位置指令値に基づいて前記第1駆動機構を駆動制御することにより前記第1移動体の位置制御を行うものであることを特徴とする請求項5～8のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項10】 前記第1移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面から振動絶縁された構造体に設けられていることを特徴とする請求項4または9に記載の位置決め装置。

【請求項11】 前記第1移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面に設けられていることを特徴とする請求項4または9に記載の位置決め装置。

【請求項12】 前記第2移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面から振動絶縁された構造体に設けられていることを特徴とする請求項4～11のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項13】 前記第2移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面に設けられていることを特徴とする請求項4～11のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項14】 前記第1および第2移動体はいずれも前記基準面上に支持されていることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項15】 前記第2移動体は前記基準面上に支持されており、前記第1移動体は前記第2移動体上に支持されていることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項16】 前記所定方向は、相互に直交する2軸方向であることを特徴とする請求項1～15のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項17】 前記第1移動体は移動ステージであり、前記第2移動体はステージ定盤または前記第1駆動機構を構成するリニアモータの固定子であることを特徴とする請求項1～16のいずれか1項に記載の位置決め装置。

【請求項18】 請求項1～17のいずれかの位置決め装置を搭載したことを特徴とする半導体露光装置。

【請求項19】 前記位置決め装置は露光されるウエハを位置決めするために使用されるものであることを特徴とする請求項18に記載の半導体露光装置。

【請求項20】 前記位置決め装置は露光に使用するレチクルを位置決めするために使用されるものであることを特徴とする請求項18または19に記載の半導体露光装置。

【請求項21】 請求項18～20のいずれかの露光装置を用意する工程と、この露光装置を用い、その位置決め装置における第1移動体の移動による反力を第2移動体によって常に吸収しながら露光を行うことによりデバイスを製造する工程とを具備することを特徴とするデバイス製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体露光装置、検査装置等に使用され、露光原版、被露光物、被検査物等を所定の位置に位置決めする位置決め装置およびこれを用いた半導体露光装置ならびにこれを用いたデバイス製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、半導体素子製造に用いられる露光装置として、ステッパと呼ばれる装置とスキャナと呼ばれる装置が知られている。ステッパは、ステージ装置上の半導体ウエハを投影レンズ下でステップ移動させながら、レチクル上に形成されているパターン像を投影レンズでウエハ上に縮小投影し、1枚のウエハ上の複数箇所に順次露光していくものである。スキャナは、ウエハステージ上の半導体ウエハとレチクルステージ上のレチクルとを投影レンズに対して相対移動させ、走査移動中にスリット状の露光光を照射し、レチクルパターンをウエハに投影するものである。ステッパおよびスキャナは、解像度および重ね合わせ精度の性能面から露光装置の主流とみられている。

【0003】図5は、従来の露光装置の一例を示す。この露光装置は、工場の床に設置されるベースフレーム1上に構成される。ベースフレーム1によって支持された鏡筒定盤2には縮小露光系3および露光原版であるレチクルを搭載するレチクルステージ4、不図示のアライメント光学系等が設けられている。鏡筒定盤2は、装置が設置される床の振動の影響を排除するため、空気ばねなどを有した除振機構5上に載せられている。レチクルステージ4は、露光装置がステッパ型の場合は微少駆動されるのみであるが、走査型の場合は後述するウエハステージ6と同期をとりながら走査駆動される。

【0004】ベースフレーム1上にはウエハステージ定盤7が置かれ、ウエハステージ定盤7はウエハステージ6の水平方向のガイドの役割をする。ウエハステージ6

は水平面内でウエハを移動するべく、直交する2方向（XおよびY方向とする）に運動可能な2つのステージ、すなわちY方向に運動可能なYステージおよびその上のX方向に運動可能なXステージで構成されている。XおよびYステージとウエハステージ定盤7の間ならびにXステージとYステージの間には静圧軸受けが構成されており、運動方向には非常に低摩擦かつ運動平面の直角方向には高剛性に支持されている。よって、Yステージを駆動すると、XステージはYステージと一体となって運動する。Yステージには磁石で構成されたリニアモータの可動子が設けられており、この可動子と、ステージ定盤7に設けられたリニアモータ固定子（コイルが構成されている）との間で推力が発生することによりYステージが駆動する。Xステージには、同様にリニアモータ可動子が設けられており、この可動子と、Yステージに構成されたリニアモータ固定子との間で推力が発生する。Yステージに加わるXステージの駆動反力はステージ定盤7に構成されたガイドで受けられるので、結果的にXステージは定盤7に対してX方向に駆動される。

【0005】Xステージ上には、XY平面内の回転方向およびXY平面の法線方向ならびにX軸周りの回転およびY軸周りの回転の各方向に微少位置決め可能な微動ステージ8が構成されている（ここでは詳細は省く）。露光されるウエハは微動ステージ8上の不図示のウエハチャックに載せられる。ウエハステージ6の位置計測には高分解能のレーザ干渉計が用いられる。ウエハステージ6の高精度の位置決めを行うために、不図示のステージ制御系が構成されている。ステージ制御系は不図示の主制御器から生成されるステージ位置目標値と前記レーザ干渉計のウエハステージ位置計測値とに基づいて、ウエハステージ6のアクチュエータに駆動指令信号を送る。この駆動指令信号に基づき、ウエハステージ6の各リニアモータは不図示のリニアモータ駆動アンプにより所定の方向に推力を発生する。

【0006】露光装置の性能の指標の1つとして、単位時間当りのウエハ処理枚数（スループット）がある。ウエハステージ6の移動は、ウエハを交換する際、アライメント（ウエハと露光系の位置合せ）を行う際、ウエハの各ショット位置（露光される部位）を露光位置に移動する際に行われ、1枚のウエハ処理においてウエハステージ6の移動時間は大きな部分を占める。したがって、スループット向上のためにはウエハステージ6のXY方向移動に要する時間を短くすることが要求される。ウエハステージの高速移動を行うには、移動速度を上げるとともに加減速も大きくする必要がある。ウエハステージ6の駆動力はウエハステージ6の質量と加速度の積で定まり、その反力であるYステージ駆動反力はステージ定盤7を介してベースフレーム1および床に伝わる。Xステージ駆動反力はYステージおよびステージ定盤7を介してベースフレーム1および床に伝わる。ステージ駆動

反力が大きくなるとベースフレーム1や床が加振されてしまい、ウエハステージ6自体の位置決め精度を悪化させるばかりでなく、除振機構の性能に限度があるので鏡筒定盤2にも振動が伝わり、露光精度に影響を与えてしまう。また、露光装置に隣接して設置される他の装置へも振動の影響を及ぼしてしまう。

【0007】ベースフレーム1および床にステージ駆動反力を与えない方法として、図6のような従来技術が知られている。定盤9が床上に水平方向に運動自由に支持されており、ステージ10が定盤9上に水平方向に運動自由に支持されている。定盤9とステージ10の間に f なる駆動力が作用したとする。このときステージ10の質量を m 、定盤9の質量を M とすると、ステージ10には加速度 $\alpha = f/m$ が作用し、定盤9にはステージ10とは反対方向に加速度 $\beta = f/M$ が作用する。すなわち、質量の逆比でステージ10と定盤9が運動する。この場合、駆動反力は各々の加速度となって相殺された形となり、床には伝わらない。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】図6の構成の場合、ステージ10は定盤9と常に相対的に動くので、系の外から見たステージ10の位置、例えば床を計測基準とした際のステージ10の位置と、ステージ10と定盤9との相対的位置は常にある決まった関係になければならない。すなわち、図7に示すように、計測系基準11を基準とするステージ10のY方向変位 Y_s と定盤9のY方向変位 Y_b には、数3式の関係が常に成立していなければならない。

【0009】

【数3】

$$Y_b = -m/M \cdot Y_s$$

しかし、数3式の関係は理想状態においてのみ成立するものであり、容易に崩れ得る。ステージ10は、計測系の位置測定信号に基づいてフィードバック制御を行えば、所望の位置に位置決めすることができる。これに対して定盤9は完全に受動的であり、ステージ10の駆動反力によって運動するのみである。

【0010】定盤系には、数3式の関係崩壊要因として、次のような外乱が考えられる。まず、定盤9を床上に水平方向に移動自由に支持するガイドには摩擦が存在するが、この摩擦が移動方向により異なることが考えられる。また、駆動コイルの配線などがばね系として作用する。さらに、定盤9を支持する床面が完全な水平面とは限らない。ステージ10の静止時に定盤9が床の低い方へ変位してしまうほどの傾斜は無いとしても、ステージ10の運動方向により定盤9の移動する距離が異なってくる。さらに、ステージ10が加速の小さな低速移動をした場合、ステージ10の駆動反力が定盤9の静止摩擦よりも小さいときには定盤9は全く動かない。よって、ステージ10の低速移動を繰り返し行うことによ

て、ステージ10と定盤9との数3式による位置関係はずれてしまう。極端な場合、図8のような状態となり、ステージ10は、+Y方向にはそれ以上移動できなくなってしまう。

【0011】そこで本発明は、上記問題点を克服して数3式を常に成立させ、駆動反力を床等に及ぼさないステージ装置等の位置決め装置およびこれを用いた半導体露光装置ならびにこれを用いたデバイス製造方法を提供することを課題としている。また、移動ステージとステージ定盤が所定の相対位置関係を維持し、移動ステージの可動範囲を所定の値に維持できるようにすることを課題とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】この課題を解決するため、本発明の第1の位置決め装置は、基準面に沿って移動自在に支持された第1および第2の移動体と、前記第1および第2移動体間で所定の方向の力を発生させる第1の駆動機構と、前記基準面と第2移動体との間で前記所定方向と同方向の力を発生させる第2の駆動機構と、前記第1駆動機構を用いて前記第1移動体を所望の位置に位置決めすべく制御する第1移動体制御系と、前記第2駆動機構を用いて、前記第1移動体制御系による制御に同期して前記第2移動体の位置を制御する第2移動体制御系とを具備することを特徴とする。

【0013】第2の位置決め装置は、第1の位置決め装置において、前記第1移動体の質量を m 、前記第1移動体制御系による制御における目標位置指令値を Y_s 、前記第2移動体の質量を M 、前記第2移動体の位置制御における目標位置指令値を Y_b とすれば、これらの間には次式の関係があることを特徴とする。

【0014】

【数4】

$$Y_b = -m/M \cdot Y_s$$

第3の位置決め装置は、第2の位置決め装置において、前記関係を満足する任意の初期位置に前記第1および第2移動体を移動させる初期位置駆動手段を備え、この手段は、前記初期位置への移動を、前記第2移動体を静止させ、前記第1移動体を移動することにより行うものであることを特徴とする。

【0015】第4の位置決め装置は、第1～第3のいずれかの位置決め装置において、前記所定方向における前記第1移動体の位置を計測する第1移動体位置計測系と、前記所定方向における前記第2移動体の位置を計測する第2移動体位置計測系とを備え、前記第1移動体制御系は前記第1移動体位置計測系の計測結果および目標位置指令値に基づいて前記第1駆動機構を駆動制御することにより前記第1移動体の位置制御を行うものであり、前記第2移動体制御系は前記第2移動体位置計測系の計測結果および前記位置指令値に応じた位置指令値に基づいて前記第2駆動機構を駆動制御することにより前

記第2移動体の位置制御を行うものであることを特徴とする。

【0016】第5の位置決め装置は、基準面に沿って移動自在に支持された第1および第2の移動体と、前記第1および第2移動体間で所定の方向の力を発生させる第1の駆動機構と、前記第2移動体をその前記基準面に沿った移動範囲内の任意の位置で固定する第2移動体位置固定機構と、前記第2移動体の前記所定方向の位置を計測する第2移動体位置計測系と、前記第1駆動機構を用いて前記第1移動体を所望の位置に位置決めすべく制御する第1移動体制御系とを具備することを特徴とする。

【0017】第6の位置決め装置は、第5の位置決め装置において、前記第2移動体位置固定機構による前記第2移動体の固定を行った状態において、前記第1移動体の質量 m 、前記第1移動体の位置 Y_s 、前記第2移動体の質量 M 、および前記第2移動体の位置 Y_b が次式の関係を満たすように前記第1移動体を位置決めし、その後、前記第2移動体の固定を解除する初期位置駆動を行う制御手段を備えることを特徴とする。

【0018】

【数5】

$$Y_b = -m/M \cdot Y_s$$

第7の位置決め装置は、第6の位置決め装置において、前記関係が満たされているか否かを判定する判定手段を有することを特徴とする。

【0019】第8の位置決め装置は、第7の位置決め装置において、前記制御手段は、前記判定手段により前記関係が満たされていないと判断されたときに前記初期位置駆動を再度行うものであることを特徴とする。

【0020】第9の位置決め装置は、第5～第8のいずれかの位置決め装置において、前記所定方向における前記第1移動体の位置を計測する第1移動体位置計測系を備え、前記第1移動体制御系は前記第1移動体位置計測系の計測結果および目標位置指令値に基づいて前記第1駆動機構を駆動制御することにより前記第1移動体の位置制御を行うものであることを特徴とする。

【0021】第10の位置決め装置は、第4または第9の位置決め装置において、前記第1移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面から振動絶縁された構造体に設けられていることを特徴とする。

【0022】第11の位置決め装置は、第4または第9の位置決め装置において、前記第1移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面に設けられていることを特徴とする。

【0023】第12の位置決め装置は、第4～第11のいずれかの位置決め装置において、前記第2移動体位置計測系による位置計測の基準は前記基準面から振動絶縁された構造体に設けられていることを特徴とする。

【0024】第13の位置決め装置は、第4～第11のいずれかの位置決め装置において、前記第2移動体位置

計測系による位置計測の基準は前記基準面に設けられていることを特徴とする。

【0025】第14の位置決め装置は、第1～第13のいずれかの位置決め装置において、前記第1および第2移動体はいずれも前記基準面上に支持されていることを特徴とする。

【0026】第15の位置決め装置は、第1～第13のいずれかの位置決め装置において、前記第2移動体は前記基準面上に支持されており、前記第1移動体は前記第2移動体上に支持されていることを特徴とする。

【0027】第16の位置決め装置は、第1～第15のいずれかの位置決め装置において、前記所定方向は、相互に直交する2軸方向であることを特徴とする。

【0028】第17の位置決め装置は、第1～第16のいずれかの位置決め装置において、前記第1移動体は移動ステージであり、前記第2移動体はステージ定盤または前記第1駆動機構を構成するリニアモータの固定子であることを特徴とする。

【0029】本発明の第1の半導体露光装置は、第1～第17のいずれかの位置決め装置を搭載したことを特徴とする。

【0030】第2の半導体露光装置は、第1の半導体露光装置において、前記位置決め装置は露光されるウエハを位置決めするために使用されるものであることを特徴とする。

【0031】第3の半導体露光装置は、第1または第2の半導体露光装置において、前記位置決め装置は露光に使用するレチクルを位置決めするために使用されるものであることを特徴とする。

【0032】そして、本発明のデバイス製造方法は、第1～第3のいずれかの露光装置を用意する工程と、この露光装置を用い、その位置決め装置における第1移動体の移動による反力を第2移動体によって常に吸収しながら露光を行うことによりデバイスを製造する工程とを具備することを特徴とする。

【0033】これら本発明の構成において、第1移動体を位置決め制御する際、第1移動体からの反力は、第2移動体が第1移動体の移動位置に対して一定の位置関係となるように第2移動体を移動させようとする。その際、従来は、第2移動体とガイド間の摩擦等の外乱の影響により、必ずしも前記一定の位置関係とはならなかった。これに対し、本発明の第1の位置決め装置およびその構成を含むものにおいては、第2移動体を第1移動体の位置決め制御に同期して位置決め制御する第2移動体制御系を具備しているため、この第2移動体制御系により、前記一定の位置関係が確保されるように第2移動体の位置が制御される。その際、特に上記数4式が成立するような制御が行われると、前記摩擦等の外乱がまったくない場合に反力によって第1移動体が位置する理想的な位置に第2移動体の位置が制御され、これによって、

第1移動体からの反力が第2移動体により完全に吸収されることになる。

【0034】本発明の第5の位置決め装置およびその構成を含むものにおいては、第1移動体および第2移動体が所定の位置関係、たとえば数5式を満足するような位置関係にある場合は、従来と同様に、第1移動体からの反力は、第2移動体が第1移動体の移動位置に対してそのような位置関係を満足するように第2移動体を移動させることにより吸収される。しかし、このような位置関係が崩れ、第2移動体の移動範囲が第2移動体の移動ストロークの範囲内に収まらなくなると、第1移動体からの反力を吸収できなくなる。そのような事態に陥る可能性は、第2移動体位置計測系により第2移動体の前記所定方向の位置を計測することにより未然に検出される。そして、これが検出された場合には、第2移動体位置固定機構により第2移動体を固定しながら、第1移動体の位置をたとえば前記数5式のような位置関係となるように調整することにより、前記事態に陥る可能性が排除される。

【0035】

【実施例】図1は本発明の一実施例に係るウエハステージの上面図、図2はその正面図である。図3はこのウエハステージを搭載した露光装置の正面図である。これらの図に示すように、ウエハステージ6を支持するステージ定盤7は、静圧軸受けを介して床上に剛に設置された露光装置のベースフレーム1上に設けられている。ベースフレーム1の上面は鏡面加工されており、ステージ定盤7の底の静圧軸受け12によりステージ定盤7は水平方向にほとんど摩擦が無く移動自由に案内されている。ステージ定盤7上にはウエハステージ6を構成するYステージ13が設けられている。Yステージ13の底面およびヨー方向ガイド面には与圧磁石と静圧軸受け12で構成された高剛性の静圧案内が設けられている。ステージ定盤7の上面およびステージ定盤7に固着されたヨー方向ガイド14のステージ側面は鏡面加工されており、Yステージ13はステージ定盤7に対してY方向に移動自由に案内されている。

【0036】ステージ定盤7にはY方向に2本のYリニアモータ固定子（コイルからなる）15が設置されている。Yステージ13はYリニアモータ可動子（磁石よりなる）16との間を連結板で固定されており、リニアモータによる推力でY方向に駆動力を得る。このY方向駆動力の反力は、リニアモータ固定子15を介してステージ定盤7に伝わる。Yステージ13を囲むようにXステージ17が設置されており、Xステージ17の底にはYステージ13と同様に静圧案内が構成されている。また、Xステージ17とYステージ13の間には静圧軸受けからなる静圧案内が構成されており、Xステージ17はYステージ13に沿ってX方向に移動し、Yステージ13がY方向に移動するとXステージ17はYステ

ージ13に追従して移動する。Yステージ13上にはX方向に設けられたXリニアモータ固定子（コイルよりなる）があり、Xステージ17に設けられたXリニアモータ可動子（磁石よりなる）とによりX方向に推力を発生するXリニアモータが構成されている。Xリニアモータの駆動力はXステージ17を駆動するとともに、その反力は、Yステージ13およびヨー方向ガイド14を介してステージ定盤7に伝わる。

【0037】Xステージ17上にはXY平面内の回転である ω_z 方向、Z方向、およびXY軸の各々の軸周りの回転方向である ω_x と ω_y 方向に微小移動可能な微動ステージ8が構成されている。この微動ステージ8の構成は例えば特開平8-229759号公報に記載のような構成となっている。微動ステージ8のXY方向はXステージ17と高剛性に結合された構成である。微動ステージ8上には微動ステージ8のXY方向変位を測定するためのX干渉計ミラー19およびY干渉計ミラー20が設置されている。これらのミラーを用いて鏡筒定盤2すなわちウエハステージXレーザ干渉計基準22等を計測基準とするレーザ干渉計により微動ステージ8のXY方向変位が計測される。これらの干渉計により ω_z 、 ω_x および ω_y 方向の計測も行えるが、ここでは詳細な説明は省略する。

【0038】ステージ定盤7のX方向のおよそ重心位置の延長線上には、Y方向のステージ定盤7駆動用のY定盤リニアモータ可動子（コイルからなる）23が設けられ、X方向にはステージ定盤7のY方向の重心位置を挟む形に配置された2つのX定盤リニアモータ可動子（コイルからなる）24が設けられている。これらはベースフレーム1に設置されたY定盤リニアモータ固定子（磁石）25およびX定盤リニアモータ固定子（磁石）26とともに、ステージ定盤7をそれぞれYおよびX方向に駆動する推力を発生する。また、X定盤リニアモータ可動子24およびX定盤リニアモータ固定子26で構成される2つのX定盤リニアモータの差分値により、XY平面の回転方向に対してモーメントを発生させることができる。ステージ定盤7のXY方向およびXY平面の回転方向の変位は2つのXステージ定盤レーザ干渉計27およびYステージ定盤レーザ干渉計28で計測される。これらのステージ定盤レーザ干渉計の計測基準はステージ計測と同様に鏡筒定盤2、すなわちこれに固定されたステージ定盤X干渉計基準51およびステージ定盤Y干渉計基準52である。ステージ定盤7にはXおよびYステージ定盤レーザ干渉計27および28用のX定盤レーザ干渉計ミラー29およびY定盤レーザ干渉計ミラー30が設置されている。

【0039】なお、各定盤リニアモータは推力方向と直角方向には定盤の動きに対して十分に余裕を持って設置されている。すなわち、ステージ定盤7がX方向に移動してもY定盤リニアモータの固定子25と可動子23が

接触することではなく、ステージ定盤7がY方向に移動してもX定盤リニアモータの固定子26と可動子24が接触することはない。

【0040】図4はウエハステージ6の制御系の構成図である。微動ステージ8の部分は省略してある。図中の主制御器31は装置全体の動作を制御する部分である。図4の点線内がウエハステージ6の制御系の構成である。このウエハステージ制御系は主制御器31との間でウエハステージ位置指令やウエハステージ位置計測値などの通信を行うが、ここではその説明は省略する。図中のウエハステージX制御系32は、主制御器31より得たウエハステージ駆動指令、ウエハステージX位置指令器33から得た位置目標値、およびウエハステージXレーザ干渉計信号34より、適宜ステージ加速力のフィードフォワード制御および位置目標に対するフィードバック制御を行い、Xリニアモータ35を駆動してXステージ17の位置決めを行う。ウエハステージY制御系36もウエハステージX制御系32と同様にして、ウエハステージ駆動指令、ウエハステージY位置指令器37から得た位置目標値、およびウエハステージYレーザ干渉計信号38により2つのYリニアモータ39を駆動してYステージ13の位置決め制御を行う。この際、Xステージ17の移動により、Yステージ13、Xステージ17および微動ステージ8の全体、すなわちY方向に移動する移動体質量の重心が移動する。ウエハステージY制御系36はXステージ17の位置情報に基づいて、2つのYリニアモータ39の合力がY方向移動体質量の重心位置に推力を及ぼすように各Yリニアモータ39の出力の制御も行う。

【0041】ステージ定盤Y制御系40はステージ定盤Y位置指令器41より得たステージ定盤7のY位置目標値とステージ定盤7のY変位信号42に基づいてフィードバック制御を行い、ステージ定盤Yリニアモータ43

を駆動してステージ定盤7のY方向の位置決めを行う。ステージ定盤X制御系44も同様に、ステージ定盤X位置指令器45からのX位置目標値と、ステージ定盤7の2つのX変位信号46に基づいてステージ定盤7のX方向の位置決めを行う。この際、2つのステージ定盤X変位信号46の差分値と2つの変位計27間の間隔とによりステージ定盤7のXY平面内での回転方向(ω_z)の変位が計測される。ステージ定盤X制御系44は、2つのステージ定盤Xリニアモータ21への制御入力により、この回転方向の変位を零に位置決めすることもある。このステージ定盤の ω_z 方向の運動を生じさせるモーメントは、ウエハステージ6の移動により生じる。すなわちウエハステージ6とステージ定盤7が相対的に動くことにより、ウエハステージ6のリニアモータの推力の作用点がステージ定盤7の重心位置とずれてモーメントが発生する。ステージ定盤X制御系44は、ウエハステージ6の位置情報とウエハステージ6の駆動情報に基づいてこのモーメントを算出し、2つのステージ定盤Xリニアモータ21にモーメントを打ち消すべくフィードフォワード制御を行う。このモーメント打ち消し力は各ステージ定盤Xリニアモータの固定子26を介してベースフレーム1に伝わるが、さほど大きくないため、ベースフレーム1や床を加振するには至らないので問題は無い。

【0042】次に、本発明の主眼であるステージ定盤7のXY方向の位置決め制御について説明する。ステージ定盤X位置指令器45およびステージ定盤Y位置指令器41で生成される各方向のステージ定盤7の位置目標値XbおよびYbは、次なる関係を満たしている。

【0043】

【数6】

$$Yb = -m_y / M \cdot Ys$$

$$Xb = -m_x / M \cdot Xs$$

Yb : ステージ定盤7のY方向目標値

Xb : ステージ定盤7のX方向目標値

Ys : Yステージ13の目標値

Xs : Xステージ17の目標値

m_y : ステージY方向移動質量 (Yステージ13 + Xステージ17 + 微動ステージ8)

m_x : ステージX方向移動質量 (Xステージ13 + 微動ステージ8)

M : ステージ定盤7の質量

この数6式の意味することは、ウエハステージ6のリニアモータに推力が発生した場合、ウエハステージ6とステージ定盤7が、ウエハステージ6への作用力とステージ定盤7への反力によって各々の質量の逆比で運動するようにステージ定盤7を位置決めすることである。ステージ定盤7とウエハステージ6との間およびベースフレーム1とステージ定盤7との間に全く摩擦が無く、完全な水平面状にベースフレーム1面およびステージ定盤7面が構成されている理想的な状態であれば、数6式は自

動的に成立する。しかし、静圧軸受けを用いてもわずかながら摩擦があり、案内面が完全に水平であるとは限らない。また、リニアモータ駆動用の配線などが移動体に対してバネとして作用する。そこで、本実施例ではこれらの外乱を打ち消すべく、数6式に従ってステージ定盤7を能動的に位置決めするようにしているのである。これらの外乱を抑制する力はわずかであるので、ステージ定盤リニアモータ43および21が発生する力も小さくて済み、その反力も小さいので、ベースフレーム

1や床を加振してしまうことはない。

【0044】次に、本実施例の装置における電源投入時からの装置立上げの流れを図13のフローチャートを基に説明する。装置の電源を投入し、干渉計のリセットを行う(ステップ1)。この時点で干渉計の信号(位置変化)は得ることはできるが、干渉計は相対センサであるため、ステージ定盤7やステージ6の絶対位置は不明である。

【0045】まず、ステージ定盤7の原点位置駆動を行う(ステップ2)。ステージ定盤7の駆動用のリニアモータは単相コイルを用いているので、可動子と固定子が如何なる位置関係にあっても、コイルに一定電流を流すことで一定の推力を発生させることができる。干渉計によりステージ定盤7の速度を監視しながら低速の一定速度で、X定盤リニアモータ24、26およびY定盤リニアモータ23、25によってステージ定盤7を+Xおよび+Y方向に送る。X定盤リニアモータ24、26およびY定盤リニアモータ23、25の近傍には不図示のリミットスイッチ(フォトスイッチ)があり、ステージ定盤7の動きによってこれらのリミットスイッチを切った時点で干渉計のリセットを行い、ステージ定盤7を停止する。ステージ定盤7の位置を計測する全てのレーザ干渉計のリセットを行った時点で、ステージ定盤7の位置サーボをかける(ステップ3)。

【0046】次にステージ定盤7を初期位置へ駆動する(ステップ4)。ステージ定盤7の初期位置としてZ軸周りの回転方向は零位置とする。XY方向位置はXYステージ13、17のストローク範囲内で数6式を満たす位置であれば任意で良い。ステージ定盤7を初期位置へ移動した後は、この初期位置を目標値とした位置サーボをかけて固定しておく。

【0047】次にウエハステージ6の初期化を行う。この初期化動作は公知の手法を用いて行う(ステップ5)。ウエハステージ6の初期化が完了すれば、計測基準に対するウエハステージ6の絶対値が計測でき、位置サーボを構成して任意の位置にウエハステージ6を移動することができる。

【0048】次に数6式を満たす位置へウエハステージ6を移動する(ステップ6)。この際、ステージ定盤7は初期位置に固定されているので、ウエハステージ6の駆動反力は、ステージ定盤7およびステージ定盤7駆動用のリニアモータを介してベースフレーム1に伝わる。しかし、ウエハステージ6の初期位置駆動は頻繁には行われず、また加速度もさほど必要とされない。よって、ウエハステージ6の初期位置駆動の反力がベースフレーム1や床に伝わっても問題となることはない。

【0049】このウエハステージ6の初期位置駆動の完了以降は、ウエハステージ6を駆動する場合は、ウエハステージX位置指令、ウエハステージY位置指令、ステージ定盤X位置指令、およびステージ定盤Y位置指令の

値を目標値として、ウエハステージ6およびステージ定盤7の位置決めを行う(ステップ7)。以上のステージ系の初期化動作が完了した後は常に数6式が満たされるので、この初期化動作は装置立上げ時に1回だけ行えばよい。

【0050】数6式を満たす位置に駆動する初期位置駆動の際、ウエハステージ6の位置を固定しておいてステージ定盤7を動かすことも考えられる。しかし、この方法は前述した方法に比べて不利である。ステージ定盤7の計測系の初期化とウエハステージ6との同期駆動を行う際は、ステージ定盤7の駆動用のリニアモータにはそれほど大きな力は必要とされない。ステージ定盤7の計測系の初期化の際は低速で駆動し、ウエハステージ6との同期駆動を行う際はステージ定盤7系の摩擦等力を補正するだけだからである。したがって、小さなリニアモータですみ、コストを抑えることができる。初期位置駆動を、ステージ定盤7を高速に動かして行うにはそれなりの大きさのリニアモータが必要とされ、前述した利点を打ち消してしまう。これに対してウエハステージ6のリニアモータは本来、高速でウエハステージ6を駆動するためのものなので、大出力の仕様となっている。よって、初期位置駆動の際はステージ定盤7の位置を固定しておき、ウエハステージ6を移動することが望ましい。

【0051】なお、本発明は上述実施例に限らず適宜変形して実施することができる。たとえば、上述においてはステージ定盤7の位置計測基準を鏡筒定盤2としたが、この代わりに、ベースフレーム1としてもよい。この場合、ウエハステージ6の位置計測基準は鏡筒定盤2であり、ステージ定盤7の計測基準とは異なっている。鏡筒定盤2はベースフレーム1上に除振機構5を介して保持されている。鏡筒定盤2とベースフレーム1の相対位置は除振機構5に設けられている位置決め機構により管理されているが、その精度は数〜数十 μm のオーダーである。したがってステージ定盤7が数6式を満たすように位置決めされていても、厳密にはステージ6との相対位置には鏡筒定盤2の位置決め誤差が含まれている。本発明の趣旨はステージ6とステージ定盤7の位置関係を常に所定の関係に保ち、ステージ6の可動範囲を所望の値にすることであるから、ステージ6とステージ定盤7の位置関係の誤差は、数十〜数百 μm に入っていれば十分である。よって、前述したベースフレーム1と鏡筒定盤2の相対位置の位置決め誤差は問題にならない。

【0052】また、上述実施例ではステージ6として、XYの2軸ステージの構成を示したが、1軸のステージでも構わない。また、ステージ6およびステージ定盤7のアクチュエータとしてリニアモータを用いたが、他のアクチュエータでもよい。例えば、ACモータとボールネジの組み合わせが考えられる。その際、回転軸部にエンコーダを設け、ボールネジのリードと回転数からステージ定盤7の位置を測定してもよい。また、上述において

はステージ6およびステージ定盤7の位置計測系にはレーザ干渉計を用いたが、前述したように他の計測器を用いてもよい。また、上述実施例ではウエハステージ6について本発明を適用した場合の構成を示したが、全く同様にしてレチクルステージにも適用することができる。

【0053】また、上述実施例ではステージ定盤7はベースフレーム1上に水平面内において回転自由に支持されていたが、水平方向の直動ガイド上に設けても構わない。上述実施例ではステージ定盤7に作用するモーメントはステージ定盤リニアモータを介してベースフレーム1に作用したが、直動ガイドを設ける場合は直動ガイドを介して直接ベースフレームに作用する。

【0054】図9および10は本発明の他の実施例を示す上面図および正面図である。Yステージ13、Xステージ17、および微動ステージ8は図1のものと全く同様である。ステージ定盤7は定盤Y方向ガイド55によりステージ定盤支持盤56上でY方向に移動自由に案内されている。ステージ定盤支持盤56は定盤X方向ガイド57によりベースフレーム上でX方向に移動自由に案内されている。定盤Y方向ガイド55および定盤X方向ガイド57は各々2本のリニアガイドで構成されており、所定方向には移動自由に、案内方向と直行する方向には高剛性に支持されている。定盤X方向ガイド57および定盤Y方向ガイド55の近傍には不図示のアブソリュートエンコーダが設けられており、ベースフレームに対するステージ定盤支持盤56のX方向位置、およびステージ定盤7のステージ定盤支持盤56に対するY方向位置が測定される。ベースフレームに対してステージ定盤支持盤56は前述したように定盤X方向ガイド57により案内されているので、ステージ定盤支持盤56はY方向にはほとんど変位せず、前述したY方向のアブソリュートエンコーダによる計測値はベースフレームに対するステージ定盤7のY方向位置とみなすことができる。

【0055】ステージ定盤7は位置固定機構62で固定できるようになっており、位置固定機構62は図11の

$$Yb = -my / My \cdot Ys$$

$$Xb = -mx / My \cdot Xs$$

Yb : ステージ定盤7のY方向位置

Xb : ステージ定盤7のX方向位置

Ys : Yステージ13の位置

Xs : Xステージ17の位置

my : ステージY方向移動質量 (Yステージ13 + Xステージ17 + 微動ステージ8)

mx : ステージX方向移動質量 (Xステージ17 + 微動ステージ8)

My : ステージ定盤7の質量

ただし、ステージ定盤7の計測値 (アブソリュートエンコーダの値) とX、Yステージ17、13の計測値 (干渉計の値) の原点、方向および次元は統一しておく。数7式が成立した状態となった時点で、ステージ定盤位置固定機構62の電磁石60の励磁を解消する (ステップ16)。以降、ステージ定盤7はベースフレームに対し

ような構成を有する。すなわち、本体58がベースフレーム上に設置されており、ステージ定盤7の上方にアーム59が張り出している。アーム59の先端には電磁石60が設けられている。電磁石60のステージ定盤7面に相對する面は高精度に仕上げられており、電磁石60を励磁しない場合の電磁石60面はステージ定盤7面に対して数 μ mの間隙を保持している。この状態において、ステージ定盤7のストロークの範囲では、ステージ定盤7面と電磁石60面が接触することはない。また、アーム59および電磁石60は、ステージの如何なる位置においても物理的に干渉しない位置に設けられている。電磁石60を励磁すると、アーム59に設けられたヒンジ61により電磁石60が下方に移動してステージ定盤7面を吸着する。アーム59にはZ方向をかわす前述のヒンジ61が設けられているが、ヒンジ61はXY方向には剛に構成されている。よって、電磁石60を励磁すると、ステージ定盤7はベースフレームに剛に構成された状態となる。

【0056】この構成のステージ系の働きを、図12のフローチャートを基に説明する。装置に電源を投入する以前には、X、Yおよび微動ステージ17、13、8ならびにステージ定盤7のXY方向位置は不明である。電源を投入すると (ステップ11)、ステージ定盤7のアブソリュートエンコーダにより、ベースフレームに対するステージ定盤7の絶対位置が計測できる (ステップ12)。この時点でステージ定盤位置固定機構62の電磁石60を励磁し、ステージ定盤7をベースフレームに対して固定しておく (ステップ13)。X、Yステージ17、13および微動ステージ8は公知の手法により適宜初期化されて駆動可能となる (ステップ14)。ステージ定盤7をベースフレームに対して固定したまま、X、Yステージ17、13を駆動し、次の数7式が成立する状態にする (ステップ15)。

【0057】

【数7】

てXY方向に移動自由になるので、X、Yステージ17、13を駆動する際は、その反力によりステージ定盤7はステージとは逆方向に、およそ質量の逆比の割合で運動する。したがってベースフレームにはステージの駆動反力が伝わらず、ベースフレームや床を加振してしまうことはない。ステージの位置や駆動パターンによって

は、ステージ定盤 7 に Z 軸周りのモーメント力が作用する。このモーメント力はステージ定盤 X 方向ガイド 57 およびステージ定盤 Y 方向ガイド 55 によりベースフレームに伝わるが、この力は小さいので、ベースフレームや床を問題となるほど加振してしまうことはない。この状態において所望のウエハ処理などの装置オペレーションを行う（ステップ 17 および 18）。

【0058】ステージ駆動を続けていくと、ステージ定盤 7 のガイドに存在するわずかな摩擦により、ステージ位置とステージ定盤 7 の位置が、数 7 式からずれてくる。このずれが大きくなると、ステージ定盤 7 がステージ定盤 7 のガイドのストロークリミットに接触し、ステージ反力がベースフレームに伝わってしまう。そこで、ステージ定盤 7 の位置を常に監視しておき、数 7 式から大きく外れてきたと判断した場合は（ステップ 19）次の動作を行う。すなわち、ステージ定盤位置固定機構 62 の電磁石 60 を励磁してステージ定盤 7 をその位置で固定し（ステップ 21）、そして X、Y ステージ 17、13 を適宜駆動して数 7 式を満たす位置に動かす（ステップ 22）。この復帰動作を終えた後、ステージ定盤位置固定機構 62 の電磁石 60 を開放し、通常のステージ駆動を行う（ステップ 23）。復帰動作時にはステージ定盤 7 がベースフレームに固着されるので、ステージ反力がベースフレームに伝わる。ただし、この動作はさほど頻繁に行うものではないので、ステージの加速度は小さくてもよい。よって、床を加振してしまうことはない。この復帰動作はウエハ露光中の一連の動作中ではなく、ウエハのロット間等で行うのが望ましい。したがって、ステージ定盤 7 のストロークは余裕を大きくしておく。以降、ウエハオペレーション終了の判断をし（ステップ 20）、適宜装置オペレーションを再開しまたは終了する（ステップ 24）。

【0059】この構成のステージ系を用いれば、ステージ定盤 7 にアクチュエータを用いることなく、簡易な方法で床に振動を与えないステージ駆動を達成することができる。なお、ここでは、ステージ定盤 X 方向ガイド 57 およびステージ定盤 Y 方向ガイド 55 に安価なリニアガイドを用いたが、静圧案内などの他のガイド構成を用いてもよい。

【0060】＜デバイス製造方法の実施例＞次に上記説明した露光装置を利用したデバイス製造方法の実施例を説明する。図 14 は微小デバイス（IC や LSI 等の半導体チップ、液晶パネル、CCD、薄膜磁気ヘッド、マイクロマシン等）の製造のフローを示す。ステップ 31（回路設計）ではデバイスのパターン設計を行う。ステップ 32（マスク製作）では設計したパターンを形成したマスクを製作する。一方、ステップ 33（ウエハ製造）ではシリコンやガラス等の材料を用いてウエハを製造する。ステップ 34（ウエハプロセス）は前工程と呼ばれ、上記用意したマスクとウエハを用いて、リソグラ

フィ技術によってウエハ上に実際の回路を形成する。次のステップ 35（組立て）は後工程と呼ばれ、ステップ 34 において作製されたウエハを用いて半導体チップ化する工程であり、アッセンブリ工程（ダイシング、ボンディング）、パッケージング工程（チップ封入）等の工程を含む。ステップ 36（検査）ではステップ 35 で作製された半導体デバイスの動作確認テスト、耐久性テスト等の検査を行う。こうした工程を経て、半導体デバイスが完成し、これが出荷（ステップ 37）される。

【0061】図 15 は上記ウエハプロセス（ステップ 34）の詳細なフローを示す。ステップ 41（酸化）ではウエハの表面を酸化させる。ステップ 42（CVD）ではウエハ表面に絶縁膜を形成する。ステップ 43（電極形成）ではウエハ上に電極を蒸着によって形成する。ステップ 44（イオン打込み）ではウエハにイオンを打ち込む。ステップ 45（レジスト処理）ではウエハにレジストを塗布する。ステップ 46（露光）では上記説明した露光装置によってマスクの回路パターンをウエハの複数のショット領域に並べて焼付露光する。ステップ 47（現像）では露光したウエハを現像する。ステップ 48（エッチング）では現像したレジスト像以外の部分を削り取る。ステップ 49（レジスト剥離）ではエッチングが済んで不要となったレジストを取り除く。これらのステップを繰り返すことによって、ウエハ上に多重に回路パターンが形成される。本実施例の製造方法を用いれば、従来は製造が難しかった大型のデバイスを低コストで製造することができる。

【0062】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、第 2 移動体を第 1 移動体の位置決め制御に同期して位置決め制御する第 2 移動体制御系を設けるようにしたため、位置決め装置が設置されている床等へ第 1 移動体の駆動反力がかからないように第 2 移動体の位置を制御して、床を加振して第 1 移動体の位置決め制御を悪化させたり他の装置へ振動の影響を与えるのを防止することができる。また、第 1 移動体と第 2 移動体の相対位置関係が常に所望の状態を満たすように第 2 移動体の位置を制御して、いかなる第 1 移動体の動きに対しても第 1 移動体の可動範囲を所望の値にすることができる。また、第 2 移動体を固定する第 2 移動体位置固定機構および第 2 移動体の位置を計測する第 2 移動体位置計測系を備えているため、第 1 および第 2 移動体間の位置関係が崩れ、第 1 移動体からの反力を吸収できなくなるような事態に陥る可能性を未然に検出し、回避することができる。したがって常に第 1 移動体の移動による反力を第 2 移動体によって吸収できるようにすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 本発明の一実施例に係るウエハステージの上上面図である。

【図 2】 図 1 のウエハステージの正面図である。

【図3】 図1のウエハステージを搭載した露光装置の正面図である。

【図4】 図1のウエハステージの制御系の構成図である。

【図5】 従来の露光装置の一例を示す図である。

【図6】 従来の位置決めステージの一例を示す図である。

【図7】 従来の位置決めステージの説明図である。

【図8】 従来の位置決めステージの問題点を示す図である。

【図9】 本発明の他の実施例を示す上面図である。

【図10】 図9の装置の正面図である。

【図11】 図9の装置の位置固定機構の構成を示す図である。

【図12】 図9の装置の動作を示すフローチャートである。

【図13】 図1の装置における電源投入時からの装置立上げの流れを示すフローチャートである。

【図14】 本発明の露光装置を利用できるデバイス製造方法を示すフローチャートである。

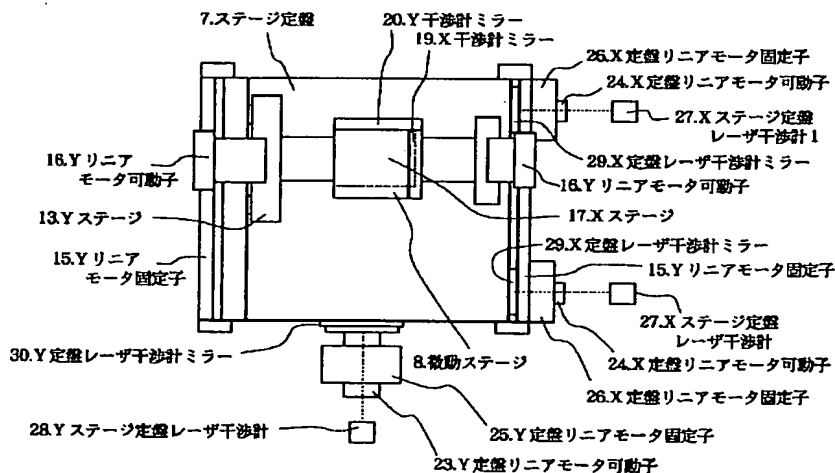
【図15】 図14中のウエハプロセスの詳細なフローチャートである。

【符号の説明】

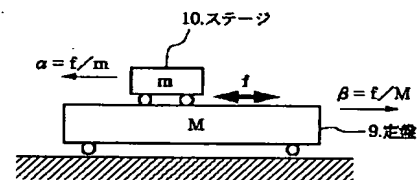
1：ベースフレーム、2：鏡筒定盤、3：縮小露光系、4：レチクルステージ、5：除振機構、6：ウエハステージ、7：ウエハステージ定盤、8：微動ステージ、9：定盤、10：ステージ、11：計測系基準、12：

静圧軸受け、13：Yステージ、14：ヨー方向ガイド、15：Yリニアモータ固定子、16：Yリニアモータ可動子、17：Xステージ、19：X干涉計ミラー、20：Y干涉計ミラー、21：ステージ定盤リニアモータ、22：ウエハステージXレーザ干涉計基準、23：Y定盤リニアモータ可動子、24：X定盤リニアモータ可動子、25：Y定盤リニアモータ固定子、26：X定盤リニアモータ固定子、27：Xステージ定盤レーザ干涉計、28：Yステージ定盤レーザ干涉計、29：X定盤レーザ干涉計ミラー、30：Y定盤レーザ干涉計ミラー、31：主制御器、32：ウエハステージX制御系、33：ウエハステージX位置指令器、34：ウエハステージXレーザ干涉計信号、35：Xリニアモータ、36：ウエハステージY制御系、37：ウエハステージY位置指令器、38：ウエハステージYレーザ干涉計信号、39：Yリニアモータ、40：ステージ定盤Y制御系、41：ステージ定盤Y位置指令器、42：Y変位信号、43：ステージ定盤Yリニアモータ、44：ステージ定盤X制御系、45：ステージ定盤X位置指令器、46：ステージ定盤X変位信号、51：ステージ定盤X干涉計基準、52：ステージ定盤Y干涉計基準、53：ウエハステージレーザ干涉計光軸、54：ステージ定盤Xレーザ干涉計光軸、55：定盤Y方向ガイド、56：ステージ定盤支持盤、57：定盤X方向ガイド、58：本体、59：アーム、60：電磁石、61：ヒンジ、62：ステージ定盤位置固定機構。

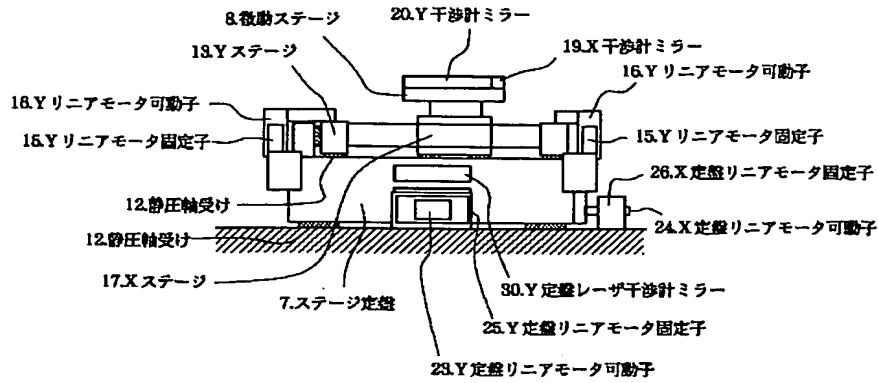
【図1】



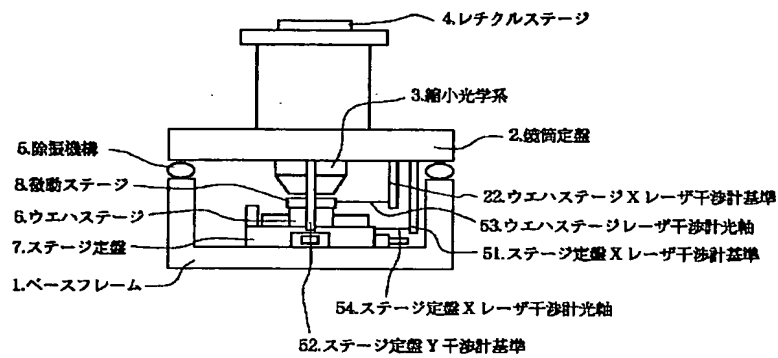
【図6】



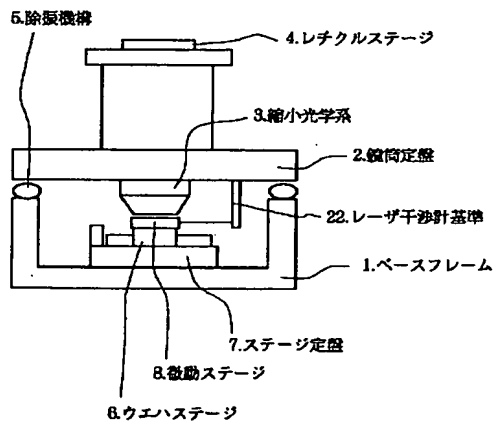
【図2】



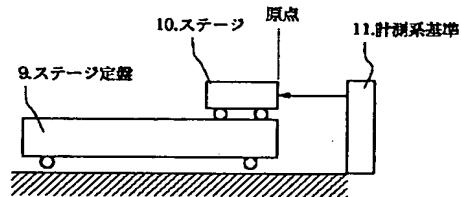
【図3】



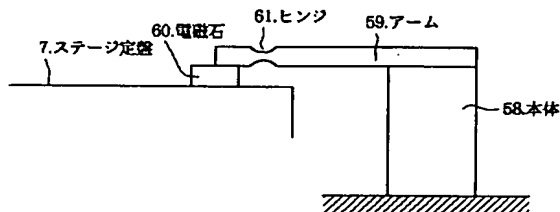
【図5】



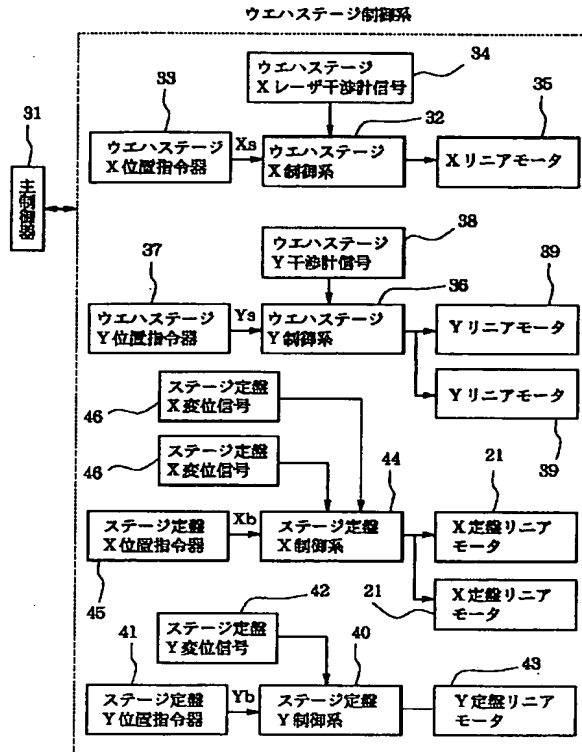
【図8】



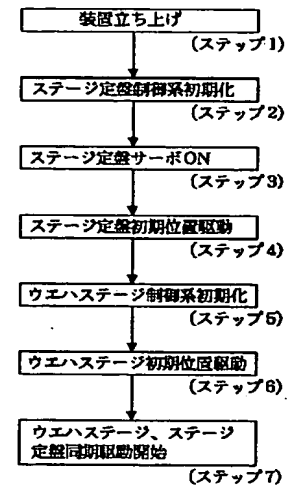
【図11】



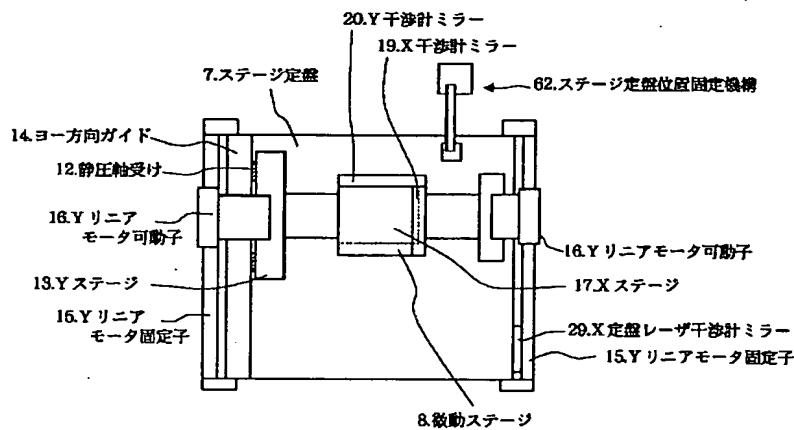
【図4】



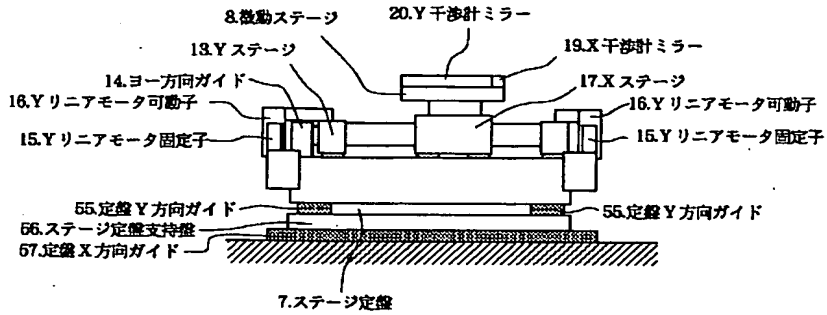
【図13】



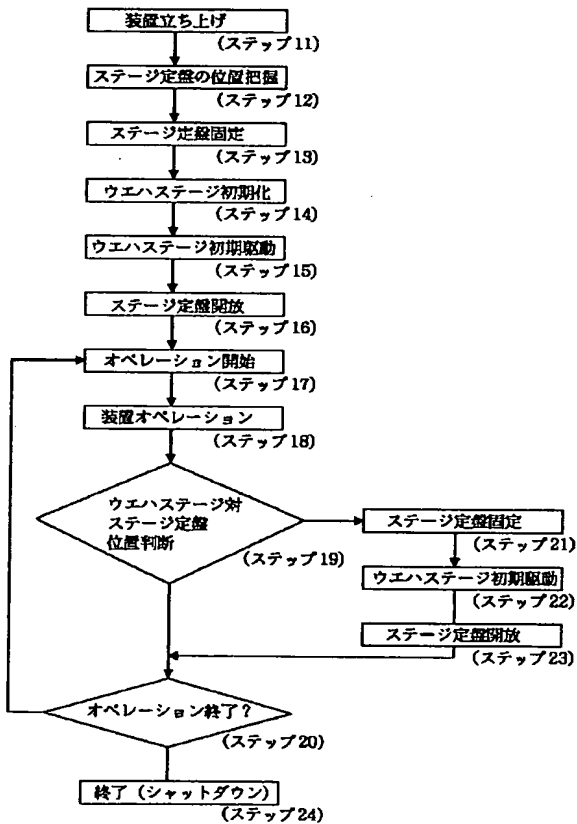
【図9】



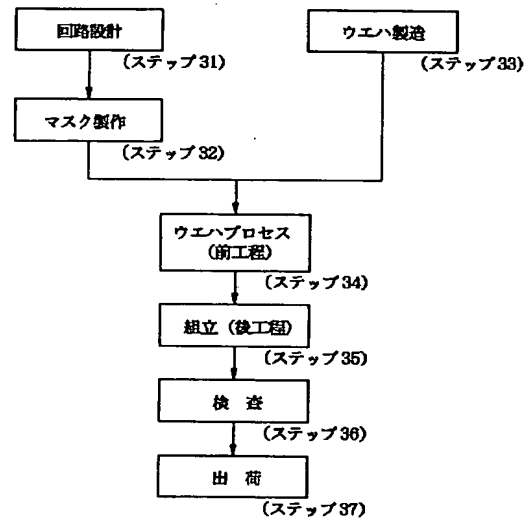
【図10】



【図12】



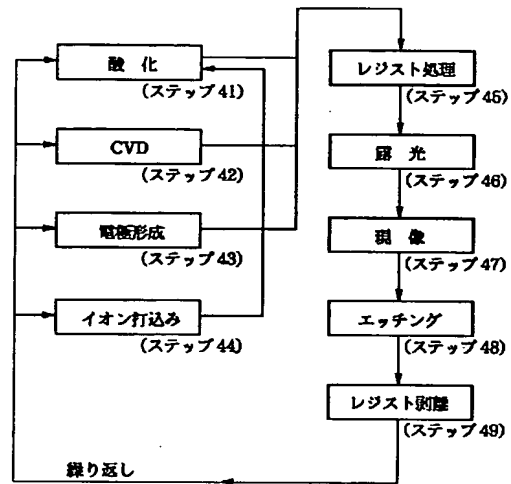
【図14】



半導体デバイス製造フロー

BEST AVAILABLE COPY

【図15】



ウエハプロセス

フロントページの続き

Fターム(参考) 5F031 CA07 JA32 JA45 KA06
LA08 MA27 MA33
5F046 BA04 BA05 CC01 CC02 CC04
CC13 CC16
5H303 AA06 BB02 BB09 BB12 BB20
CC01 DD04 EE03 EE07 FF08
GG13 HH01 HH07 QQ08